

На основу члана 55. став 1. Закона о високом образовању („Службени гласник РС“ број 76/2005...89/2013) и члана 72. Статута Машинског факултета у Нишу, Наставно научно веће Машинског факултета у Нишу на седници одржаној 14. јула 2014. године доноси

ПРАВИЛНИК О ИЗМЕНАМА ПРАВИЛНИКА О МАСТЕР АКАДЕМСКИМ СТУДИЈАМА МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА У НИШУ

Члан 1.

У Правилнику о Мастер академским студијама Машинског факултета у Нишу (број: 612-682-6/2013 од 15.10.2013. године, у даљем тексту: **Правилник**) члан 17. мења се и гласи:.,

Члан 17.

Мастер академске студије студијског програма Машинско инжењерство на Факултету трају 2 школске године (четири семестра), вреднују се са 120 ЕСПБ бодова и њиховим завршетком се стиче диплома са академским називом мастер инжењер машинства (маст. инж. маш.). Студент који оствари најмање 240 ЕСПБ бодова на основним и мастер академским студијама студијског програма Машинско инжењерство стиче стручни назив дипломирани инжењер машинства (дипл. инж. маш.).

Мастер академске студије студијског програма Енергетика и процесна техника на Факултету трају 1 школску годину (два семестра), вреднују се са 60 ЕСПБ бодова и њиховим завршетком се стиче диплома са академским називом мастер инжењер машинства за енергетику и процесну технику (маст. инж. маш.).

Мастер академске студије студијског програма Производно-информационе технологије на Факултету трају 1 школску годину (два семестра), вреднују се са 60 ЕСПБ бодова и њиховим завршетком се стиче диплома са академским називом мастер инжењер машинства за производно-информационе технологије (маст. инж. маш.).

Мастер академске студије студијског програма Машинске конструкције, развој и инжењеринг на Факултету трају 1 школску годину (два семестра), вреднују се са 60 ЕСПБ бодова и њиховим завршетком се стиче диплома са академским називом мастер инжењер машинства за машинске конструкције, развој и инжењеринг (маст. инж. маш.).

Мастер академске студије студијског програма Мехатроника и управљање на Факултету трају 1 школску годину (два семестра), вреднују се са 60 ЕСПБ бодова и њиховим завршетком се стиче диплома са академским називом мастер инжењер машинства за мехатронику и управљање (маст. инж. маш.).

Мастер академске студије студијског програма Саобраћајно машинство, транспорт и логистика на Факултету трају 1 школску годину (два семестра), вреднују се са 60 ЕСПБ бодова и њиховим завршетком се стиче диплома са академским називом мастер инжењер машинства за саобраћајно машинство, транспорт и логистику (маст. инж. маш.).

Мастер академске студије студијског програма Инжењерски менаџмент на Факултету трају 1 школску годину (два семестра), вреднују се са 60 ЕСПБ бодова и њиховим завршетком се стиче диплома са академским називом мастер инжењер менаџмента, (маст. инж. менаџ.).

Мастер академске студије студијског програма Управљање и примењено рачунарство на Факултету трају 1 школску годину (два семестра), вреднују се са 60 ЕСПБ бодова и њиховим завршетком се стиче диплома са академским називом мастер инжењер машинства за управљање и примењено рачунарство (маст. инж. маш.). “.

Члан 2.

У Правилнику члан 20. мења се и гласи:.,

Члан 20.

Упис студената у прву годину мастер академских студија се обавља у складу са Правилником о упису студената на студијске програме Универзитета у Нишу.

Право уписа у прву годину мастер академских студија студијског програма Машинско инжењерство имају лица са завршеним основним академским студијама са најмање 180 ЕСПБ на неком од факултета из образовно-научног поља техничко-технолошких или природно-математичких наука.

Право уписа у прву годину мастер академских студија студијског програма Енергетика и процесна техника имају лица са завршеним основним академским студијама са најмање 240 ЕСПБ на неком од факултета из образовно-научног поља техничко-технолошких или природно-математичких наука, односно лица са завршеним факултетом из образовно-научног поља техничко-технолошких или природно-математичких наука у четворогодишњем или петогодишњем трајању по правилима која су важила пре ступања на снагу Закона о високом образовању.

Право уписа у прву годину мастер академских студија студијског програма Производно-информационе технологије имају лица са завршеним основним академским студијама са најмање 240 ЕСПБ на неком од факултета из образовно-научног поља техничко-технолошких или природно-математичких наука, односно лица са завршеним факултетом из образовно-научног поља техничко-технолошких или природно-математичких наука у четворогодишњем или петогодишњем трајању по правилима која су важила пре ступања на снагу Закона о високом образовању.

Право уписа у прву годину мастер академских студија студијског програма Машинске конструкције, развој и инжењеринг имају лица са завршеним основним академским студијама са најмање 240 ЕСПБ на неком од факултета из образовно-научног поља техничко-технолошких или природно-математичких наука, односно лица са завршеним факултетом из образовно-научног поља техничко-технолошких или природно-математичких наука у четворогодишњем или петогодишњем трајању по правилима која су важила пре ступања на снагу Закона о високом образовању.

Право уписа у прву годину мастер академских студија студијског програма Мехатроника и управљање имају лица са завршеним основним академским студијама са најмање 240 ЕСПБ на неком од факултета из образовно-научног поља техничко-технолошких или природно-математичких наука, односно лица са завршеним факултетом из образовно-научног поља техничко-технолошких или природно-математичких наука у четворогодишњем или петогодишњем трајању по правилима која су важила пре ступања на снагу Закона о високом образовању.

Право уписа у прву годину мастер академских студија студијског програма Саобраћајно машинство, транспорт и логистика имају лица са завршеним основним академским студијама са најмање 240 ЕСПБ на неком од факултета из образовно-научног поља техничко-технолошких или природно-математичких наука, односно лица са завршеним факултетом из образовно-научног поља техничко-технолошких или природно-математичких наука у четворогодишњем или петогодишњем трајању по правилима која су важила пре ступања на снагу Закона о високом образовању.

Право уписа у прву годину мастер академских студија студијског програма Управљање и примењено рачунарство имају лица са завршеним основним академским студијама са најмање 240 ЕСПБ на неком од факултета из образовно-научног поља техничко-технолошких или природно-математичких наука, односно лица са завршеним факултетом из образовно-научног поља техничко-технолошких или природно-математичких наука у четворогодишњем или петогодишњем трајању по правилима која су важила пре ступања на снагу Закона о високом образовању.

Право уписа у прву годину мастер академских студија студијског програма Инжењерски менаџмент имају лица са завршеним основним академским студијама са

најмање 240 ЕСПБ на неком од факултета из образовно-научног поља техничко-технолошких, друштвено-хуманистичких или природно-математичких наука, односно лица са завршеним факултетом из образовно-научног поља техничко-технолошких, друштвено-хуманистичких или природно-математичких наука у четворогодишњем или петогодишњем трајању по правилима која су важила пре ступања на снагу Закона о високом образовању.

Студенти који имају завршене основне струковне студије немају право директног уписа мастер академских студија.

Мерила за утврђивање редоследа за упис кандидата на студијске програме мастер академских студија Машинско инжењерство, Енергетика и процесна техника, Производно-информационе технологије, Машинске конструкције, развој и инжењеринг, Мехатроника и управљање, Саобраћајно машинство, транспорт и логистика, Управљање и примењено рачунарство су:

- просечна оцена на завршеном претходном нивоу студија, и
- дужина студирања,

Предност приликом уписа имају кандидати са вишом просечном оценом на завршеном претходном нивоу студија, а у случају да два кандидата имају исту просечну оценом предност ће имати кандидат који је у краћем року завршио претходни ниво студија.

Мерила за утврђивање редоследа за упис кандидата на студијски програм мастер академских студија Инжењерски менаџмент су:

- А – успех на претходном нивоу студија (максимално 30 поена, $A = A1 \times 3$), при чему је

A1 - просечна оцена (са две децимале) са завршених основних академских студијама са најмање 240 ЕСПБ на неком од факултета из образовно-научног поља техничко-технолошких, природно-математичких наука или друштвено-хуманистичких наука, односно,

A1 - просечна оцена са завршеним факултетом у четворогодишњем или петогодишњем трајању из образовно-научног поља техничко-технолошких, природно-математичких наука или друштвено-хуманистичких наука по правилима која су важила пре ступања на снагу Закона о високом образовању,

- Б – дужина трајања студија (максимално 10 поена, $B = 20 - B1 \times 2.5$ или $B = 20 - B2 \times 2$), при чему су:

B1 – број година трајања студија (са две децимале) завршених основних академских студијама са најмање 240 ЕСПБ на неком од факултета из образовно-научног поља техничко-технолошких, природно-математичких наука или друштвено-хуманистичких наука, односно,

B1 – број година трајања студија (са две децимале) завршеног факултета у четворогодишњем трајању из образовно-научног поља техничко-технолошких, природно-математичких наука или друштвено-хуманистичких наука по правилима која су важила пре ступања на снагу Закона о високом образовању, или

B2 – број година трајања студија (са две децимале) завршеног факултета у петогодишњем трајању из образовно-научног поља техничко-технолошких, природно-математичких наука или друштвено-хуманистичких наука по правилима која су важила пре ступања на снагу Закона о високом образовању, односно,

- Ц – успех на класификационом испиту из области Математике – Математика у инжењерском менаџменту и Пословна статистика (максимално 24 поена),
- Д – успех на класификационом испиту из области стручних предмета Инжењерског менаџмента – Увод у менаџмент и Стратегијски менаџмент (максимално 36 поена)

Приликом уписа на мастер академске студије студијског програма Машинско

инжењерство пријављени кандидати се рангирају у оквиру сваког од изабраног модула студијског програма за који су конкурисали.

Приликом уписа на мастер академске студије студијског програма Инжењерски менаџмент пријављени кандидати се рангирају на јединственој ранг листи за упис кандидата на овај студијски програм на основу укупно остварених резултата по мерилима утврђеним тачкама А до Ц овог члана, а након тога кандидати који су ранжирани у оквиру места одобрених за упис на овај студијски програм биће уписани на одговарајући модул овог студијског програма који су изабрали приликом конкурисања за упис, у статусу (буџетског или самофинансирајућег) студента који је одређен јединственом ранг листом за упис на овај студијски програм.“.

Члан 3.

У Правилнику чланови 22, 23, 24. и 25. мењају се и гласе:,,

Члан 22.

На мастер академским студијама студент при упису студија обавезно бира изборни модул одговарајућег студијског програма.

Студијски програм мастер академских студија Машинско инжењерство уписује максимално 125 студената.

Студијски програм мастер академских студија Енергетика и процесна техника уписује максимално 24 студента.

Студијски програм мастер академских студија Производно-информационе технологије уписује максимално 24 студента.

Студијски програм мастер академских студија Машинске конструкције, развој и инжењеринг уписује максимално 24 студента.

Студијски програм мастер академских студија Мехатроника и управљање уписује максимално 24 студента.

Студијски програм мастер академских студија Саобраћајно машинство, транспорт и логистика уписује максимално 24 студента.

Студијски програм мастер академских студија Инжењерски менаџмент уписује максимално 128 студената.

Студијски програм мастер академских студија Управљање и примењено рачунарство уписује максимално 20 студената.

Изборни модул је скуп обавезних и изборних предмета који дефинише уже научно, односно уже стручно усмерење у научно-стручној области машинско инжењерство и инжењерски менаџмент.

Изборни модул студијског програма мастер академских студија Машинско инжењерство има прописаних 16 предмета, стручну праксу изабраног модула и мастер рад.

Изборни модул студијског програма мастер академских студија Инжењерски менаџмент има прописаних 7 предмета, стручну праксу изабраног модула и мастер рад.

Студијски програми мастер академских студија Енергетика и процесна техника, Производно-информационе технологије, Машинске конструкције, развој и инжењеринг, Мехатроника и управљање, Саобраћајно машинство, транспорт и логистика има прописаних 7 предмета, стручну праксу и мастер рад. У оквиру ових студијских програма нема изборних модула.

Студијски програми мастер академских студија Управљање и примењено рачунарство има прописаних 8 предмета, стручну праксу и мастер рад. У оквиру овог студијског програма нема изборних модула.

4.3.1 Правила о Стручној пракси М

Члан 23.

Студент је дужан да обави једну стручну праксу на мастер академским студијама и то у трећем семестру на студијском програму Машинско инжењерство, у другом семестру на студијском програму Управљање и примењено рачунарство и у првом семестру на студијским програмима Енергетика и процесна техника, Производно-информационе технологије, Машинске конструкције, развој и инжењеринг, Мехатроника и управљање, Саобраћајно машинство, транспорт и логистика и Инжењерски менаџмент (Стручна пракса М).

Стручна пракса представља самосталан рад студента.

Стручна пракса траје 75 часова, вреднује се са 6 ЕСПБ бодова на студијском програму Машинско инжењерство.

Стручна пракса траје 60 часова и вреднује се са 4 ЕСПБ бодова на студијским програмима Енергетика и процесна техника, Производно-информационе технологије, Машинске конструкције, развој и инжењеринг, Мехатроника и управљање, Саобраћајно машинство, транспорт и логистика и Инжењерски менаџмент.

Број ЕСПБ бодова којим се вреднује стручна пракса на студијском програму Управљање и примењено рачунарство укључен је у укупан број ЕСПБ бодова којим се вреднује мастер рад.

При израчунавању средње оцене по завршетку Мастер академских студија, оцена са Стручне праксе се урачунава у укупну средњу оцену студија.

Стручна пракса се обавља под руководством наставника - сарадника Стручне праксе на модулу, који је члан Комисије за стручну праксу.

Одлуку о именовању чланова Комисије за стручну праксу доноси Наставно-научно веће Факултета.

Стручна пракса се реализује кроз практични, самостални рад студента, ван часова активне наставе.

Практичан рад подразумева боравак и рад у предузећима, установама и организацијама у којима се обављају различите делатности повезане са машинским инжењерством, односно инжењерским менаџментом, уско везаним за тематику изборног модула, као и практичан рад у лабораторијама Факултета.

Од укупног фонда часова стручне праксе, 2 часа су предвиђена за упознавање студената са програмом стручне праксе и обавезама студената (израда дневника стручне праксе у коме студент уноси опис послова које је обављао, закључке и запажања), као и за презентацију установа у земљи и иностранству у којима се може обавити стручна пракса, 22 часа су предвиђена за практичан рад у лабораторијама Машинског факултета у Нишу, 1 час за проверу стечених знања и вештина, а остатак часова је предвиђен за обилазак и практичан рад у изабраној фирми.

По завршетку одбране стручне праксе наставник који води стручну праксу доставља испуњену испитну пријаву Одсеку за наставна и студентска питања. “.

4.3.2 Правила о Мастер (M.Sc.) раду

Члан 24.

Мастер рад је завршни испит мастер академских студија и вреднује се са 18 ЕСПБ бодова на студијском програму Машинско инжењерство и Управљање и примењено рачунарство, односно 12 ЕСПБ бодова на студијским програмима Енергетика и процесна техника, Производно-информационе технологије, Машинске конструкције, развој и инжењеринг, Мехатроника и управљање, Саобраћајно машинство, транспорт и логистика и Инжењерски менаџмент.

Мастер рад предствља самостални студијски истраживачки рад студента у коме се он упознаје са методологијом истраживања у изабраној ужој области машинског инжењерства или инжењерског менаџмента.

Пре почетка рада на изради мастер рада, студент, на основу личних опредељења, врши консултације у вези са ментором, темом и садржајем мастер рада.

Наставник може бити ментор за израду максимално десет мастер радова на једном студијском програму у току једне школске године.

Тему мастер рада студент бира по правилу из предмета који је студент слушао и полагао на изабраном модулу.

Након избора предмета, предметни наставник - ментор мастер рада дефинише задатке које студент треба да реализује у оквиру мастер рада.

Пријава, израда и одбрана мастер рада врше се у складу са овим Правилником и обавезујућим упутством о форми мастер радова и начину архивирања мастер радова у Библиотеци Машинског факултета Универзитета у Нишу.

Након обављеног истраживања студент припрема мастер рад у форми која садржи, по правилу, следећа поглавља: Увод, Теоријски део, Експериментални део, Резултати и дискусија, Закључак, Преглед литературе.

Члан 25.

Мастер рад може се пријавити са једним неположеним испитом из четвртог семестра студијског програма Машинско инжењерство или из другог семестра студијских програма Енергетика и процесна техника, Производно-информационе технологије, Машинске конструкције, развој и инжењеринг, Мехатроника и управљање, Саобраћајно машинство, транспорт и логистика, Инжењерски менаџмент и Управљање и примењено рачунарство.

Услов за одбрану мастер рада су положени сви испити на студијском програму.

Кандидат, након усаглашене теме мастер рада са ментором, подноси Захтев за израду мастер рада Одсеку за наставна и студентска питања који врши потребне провере података и испуњености услова од стране кандидата и доставља Захтев одговарајућој Катедри.

По пријему Захтева за израду мастер рада, Катедра прихвата тему мастер рада и предлаже Комисију за одбрану мастер рада, на предлог предметног наставника – ментора који је, по правилу, председник Комисије.

По завршеној изради мастер рада, кандидат предаје три примерка штампане верзије мастер рада и електронску верзију (CD) Одсеку за наставна и студентска питања. “.

Члан 4.

Мерила за утврђивање редоследа за упис кандидата на студијски програм мастер академских студија Инжењерски менаџмент под тачком Ц и Д, утврђена чланом 2 овог Правилника, примењиваће се почев од уписа кандидата у школску 2015/2016. годину.

Овај Правилник ступа на снагу по добијању сагласности Сената Универзитета у Нишу, а примењиваће се наредног дана од дана објављивања на интернет адреси Факултета.

Број: 612-_____/2014

Датум: 14.07.2014. године

**ПРЕДСЕДНИК
НАСТАВНО НАУЧНОГ ВЕЋА**

Проф. др Властимир Николић